

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE NOS PROCÉDÉS

Procédé	METALPHOTO®	IMPRESSION PAR SUBLIMATION	MARQUAGE/GRAVURE LASER	GRAVURE MÉCANIQUE
Matériau	ALUMINIUM	ALUMINIUM / ACIER INOXYDABLE BROSSÉ	Évalué avec ACIER INOXYDABLE (varie selon matériau)	Évalué avec ACIER INOXYDABLE (varie selon matériau)
Idéal pour	Conditions extrêmes, immeuble à bureaux, laboratoires, usine, affichage intérieure et extérieure, panneaux de contrôle, consignes de sécurité, industrie alimentaire, traitement de matières premières, code-barres, inventaire et produits finis, traçabilité, etc.			
Résistance				
Soleil	Excellente	Moyenne	Excellente	Excellente
Eau	Oui	Oui	Oui	Oui
Savon	Oui	Oui	Oui	Oui
Humidité	Oui	Oui	Oui	Oui
Chaleur	750°F	400°F	750°F	750°F
Feu (inflammable)	Oui	Faible	Oui	Oui
Solvant	Oui	Faible	Oui	Oui
Lubrifiant	Oui	Oui	Oui	Oui
Égratignure	Oui	Moyenne	Oui	Oui
Corrosion	Oui	Oui	Oui	Oui
Durabilité	Excellente	Moyenne	Excellente	Excellente



## POUR UNE IMPRESSION DURABLE ET SUR MESURE



950, PLACE BOLAND  
TROIS-RIVIÈRES QUÉBEC  
CANADA G8Z 4H2  
1 819 376-1834 # 246

UNE DIVISION DE



L'Atelier des Vieilles Forges est une entreprise adaptée, à but non-lucratif, qui a pour mission de fournir du travail aux personnes avec limitations. C'est en 2013 que l'entreprise Métal ID, originalement basée à Chicoutimi, a été déménagée à Trois-Rivières pour devenir une division d'AVF. Depuis ce temps, notre motivation est de maintenir un service et des produits de haute qualité dans un contexte d'amélioration continue. Nos clients apprécient tout particulièrement notre approche en partenariat, ce qui signifie une transparence et un suivi interactif et ce, du premier contact jusqu'à la livraison et même au delà...

## IDENTIFICATION INDUSTRIELLE ET COMMERCIALE



METALPHOTO



MARQUAGE / GRAVURE LASER



GRAVURE MÉCANIQUE



SUBLIMATION

## METALPHOTO



Procédé par lequel nous scellons l'information dans la surface d'une feuille d'aluminium en l'exposant, comme un procédé photographique. De loin le procédé le plus robuste et durable de l'industrie.

COUCHE ANODISÉE



ALUMINIUM

IMAGE SCÉLÉE

NOUS SOMMES CERTIFIÉS PAR LE FOURNISSEUR OFFICIEL METALPHOTO. SUR 650 PRODUCTEURS MONDIAUX, NOUS SOMMES CLASSÉS PARMIS LES 65 ENTREPRISES CERTIFIÉES QUI RÉPONDENT AUX EXIGENCES TECHNIQUES DANS LA CONVERSION ET LA PRODUCTION DU METALPHOTO.



## MARQUAGE / GRAVURE LASER



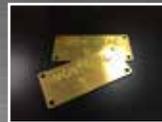
Procédé par lequel nous gravons l'information sur la surface de différents matériaux comme l'acier inoxydable, les plastiques multi-couches et le bois. Un procédé très durable, permettant une grande précision et un look très original.



## GRAVURE MÉCANIQUE



Procédé par lequel, à l'aide d'un outil, nous gravons l'information dans la surface de différents matériaux comme l'acier inoxydable. Un marquage en profondeur du matériau.



## SUBLIMATION



Procédé d'impression sur aluminium nous permettant une plus grande flexibilité quant à la couleur. Demeure un procédé industriel très intéressant.



## CLIENTS ET AVANT-TOUT PARTENAIRES:



# FIABLE où l'identification permanente est IMPORTANTE

# metalphoto®

Aluminium anodisé photosensible



PLAQUES ID ÉTIQUETTES PANNEAUX ENSEIGNES

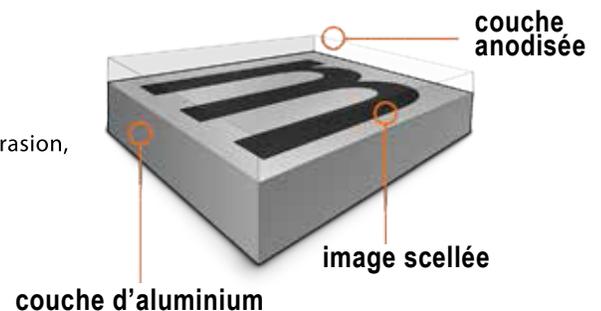


Le Metalphoto® c'est de l'aluminium anodisé photosensible utilisé pour fabriquer des plaquettes signalétiques durables, étiquettes, panneaux de contrôle et enseignes.

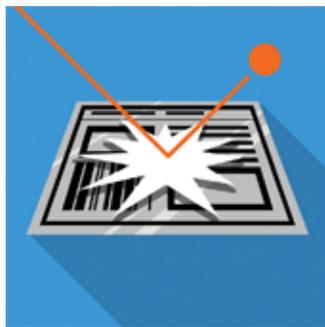
La durabilité du MÉTALPHOTO provient de son image - qui est scellée à l'intérieur de l'aluminium anodisé, offrant une résistance à la corrosion, la lumière du soleil, à l'abrasion, aux hautes températures et à l'exposition aux produits chimiques.

Depuis 1950, les FEO majeures, l'industrie militaire et les organisations gouvernementales font confiance au METALPHOTO pour une ou plusieurs de ces caractéristiques propres:

COUPE TRANSVERSALE

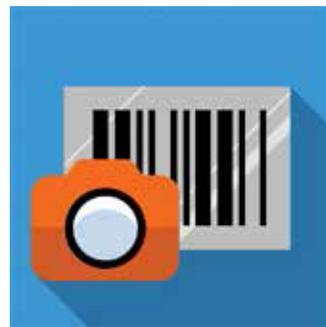


## FABRICATION DURABLE



L'image METALPHOTO à base d'halogénure d'argent est scellée à l'intérieur d'aluminium anodisé, permettant une lecture malgré une exposition prolongée à des conditions hostiles comme les intempéries et le soleil, la chaleur, les abrasifs, les produits chimiques et les brouillards marins.

## PEUT CONTENIR +++ D'INFORMATIONS



Les étiquettes et plaquettes METALPHOTO peuvent contenir des données en séries, des instructions non-standards et des code-barres de toutes natures réduisant les erreurs d'entrées d'information et améliorant la localisation de stock.

## RÉSOLUTION PHOTOGRAPHIQUE



La haute résolution METLAPHOTO permet de marquer de petits objets et de petites surfaces et donne accès aux outils d'impression de sécurité comme le micro-texte et les filigranes.

## PERFORMANCE ÉPROUVÉE



Le METALPHOTO a été éprouvé des millions de fois par les FEO et organisations gouvernementales. Ce qui a pour effet d'inciter les plus gros décideurs gouvernementaux, industriels et militaires d'exiger le METALPHOTO.

Pour plus d'info, visitez le [www.metalid.com](http://www.metalid.com)

T: 1-819-376-6060 #246 | F: 819-376-1830  
metalid@metalid.com



# metalphoto®

## Caractéristiques de performance:

Condition	Résultat
Résistance aux abrasifs	Aucune perte d'image, de dégradation ou visibilité réduite après tours sur une courroie abrasive.
Corrosion acide	Aucune détérioration de l'image après 24 hrs dans l'acide nitrique 3%.
Résistance à la chaleur	Metalphoto standard lisible jusqu'à 500 degrés F, Metalphoto avec intensification de l'image lisible jusqu'à 800 degrés F. Après 24 hrs dans un four servant aux traitements haute température résistant à 100 degrés F.
Corrosion à l'air salin	Aucune détérioration après 720 heures à l'eau saline (brouillard). 2,6 «très bien» à la résistance à la corrosion après 113 jours à l'eau de mer.
Résistance aux intempéries et aux flashes de soudure	Aucune détérioration de la lisibilité après 400 hrs d'exposition à un appareil à l'arc de carbone. (Évalué à 20 ans de vie utile)
Résistance au vieillissement accéléré à l'oxygène	Aucune décoloration ou affadissement après 96 heures / 300 psi / 70 degrés C dans une cloche de vieillissement à l'oxygène.
Résistance aux taches	Aucun noircissement après contact avec de la teinture d'iode.
Résistance aux nettoyeurs	Aucune décoloration après contact avec nettoyeur alcalin (MILC-87937 ou équivalent) pour surface d'aéronef.
Résistance aux basses températures	Aucune détérioration après 1 heure à -50 degrés F. Aucune détérioration de la lisibilité jusqu'à -67 degrés F.
Résistance aux solvants organiques	Aucune détérioration, tache ou affadissement après une exposition de 24h au: Carburant JP-4, essence, essence minérale, méthyle éthyle cétone, térébenthine, carburant de réacteur et turbine, xylol, acéthane, toluène, heptane, trichloréthylène, fluide hydraulique MIL-H 5606 et huile à moteur à réaction MIL-L-7808.
Résistance fongiques	Lecture visuelle de «0» par ASTM-G21.
chocs thermiques	Aucune détérioration après 3 cycles entre -65 degrés C and 125 degrés C.
Résistance aux moisissures	Aucune détérioration après 10 cycles d'humidité par MIL-STD-202, methode 106.

## Caractéristiques:

- Matériau : aluminium anodisé (alliage 1100)
- Dimensions : Max 24" x 40"
- Épaisseurs : .003", .005", .008", .012", .020", .032", .063", .125"

## Finis:



Mat

Non-réfléchissant avec fini terne.



Satiné

Semi-lustré moyennement réfléchissant.



Étiquettes UID /  
Plaquettes signalétiques



Schémas de service /  
Schémas



Panneaux de contrôle  
pour machines



Métal ID est certifié



Pour plus d'information visitez [metalid.com](http://metalid.com)

950, Place boland Trois-Rivières Québec Canada G8Z 4H2

Tél. : 1-819-376-6060 #246

Télec. : 819-376-1830

[metalid@metalid.com](mailto:metalid@metalid.com)